



Maquinas de Soplado Modelo R-4, Con Tornillo Reciprocante

R-4



Producción de bajo volumen de una amplia variedad de partes de hasta de 1 galon. Aplicaciones adicionales para escuelas, laboratorios y desarrollo R&D.

- ▶ Proceso de salida de 70 lbs/hr de PEAD, capacidad de tiro de 200+ gms de PEAD.
- ▶ Disponible con automatización de corte de giro para envases sin asa. Acabado de embestido o elevado disponible para envases con asa.
- ▶ Opciones: Soplado de fondo, soplado de aguja, funciones especiales, hidráulicos de control proporcionales, programación de vela.



▶ Botellas de uso único



▶ Botellas sin asas



▶ Contenedores de boca ancha



▶ Botellas para lácteos



▶ Contenedores industriales y para uso doméstico

R-4 Especificaciones

► Mecanismo del Husillo

- Husillo recíprocante de 1.5" (38 mm). L/D: 24/1
- Barril bimetálico
- Motor hidráulico de vel. variable (0-175 RPM)
- Cap. de plastificación: 70 lb/hr (HDPE)
- Cap. máx.: 225 gr. (peso del envase)
- Cap. de la tolva: 75 lb. (34 Kg.)
- Carrera del cilindro de inyección: 3.25" x 8"

► Mecanismo de Cierre

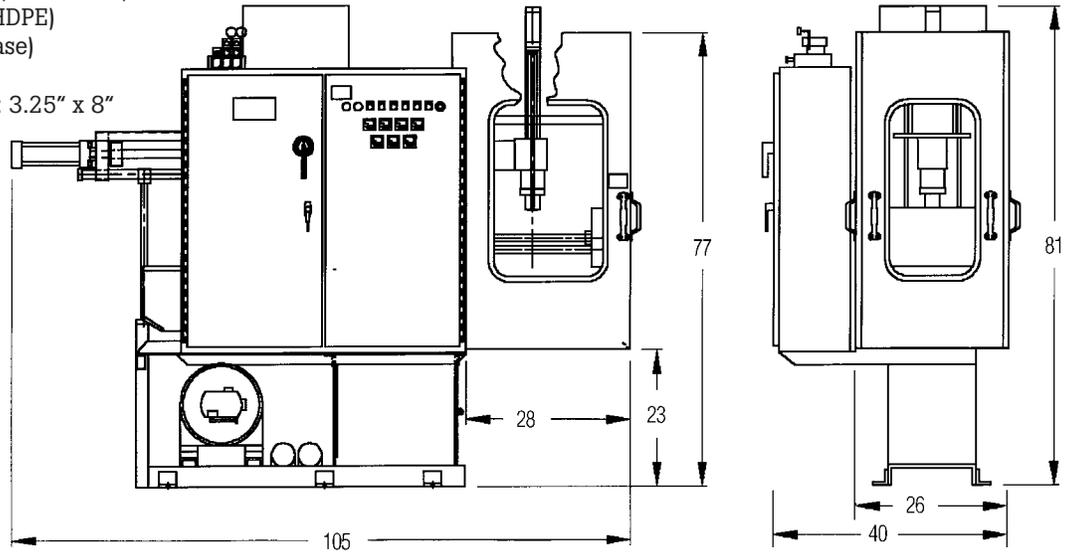
- Fuerza de cierre: 5 tons
- Carrera del cilindro hidráulico: 2.5" x 10"
- Apertura entre platinas: min: 6"; máx.: 20"
- Dimensiones útiles de la platina: 10" x 10" (L x W)
- Arreglo en forma de "T" para un rápido montaje del molde

► Sistema Hidráulico

- Bomba de volumen variable de 19 GPM
- Válvulas direccionales y controles de flujo
- Capacidad del tanque: 35 gal, con alarma de nivel
- Filtro con indicador

► Sistema Eléctrico

- Motor de 25 HP, 1800 RPM, 220/440 /3/60
- Bandas Calefactoras de 220 v carga 9.3 Kw cabezal sencillo
- Controles de temp. en dos zonas del extruder
- Controles de temp. individuales en el cabezal y boquilla
- Carga total: 88 amp., carga normal 60 amp.
- Control programable de Estado Sólido
- Unidad de acceso a la información por toque de Estado Sólido



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de incorporar cualquier cambio en el diseño sin tener la obligación de efectuar este (os) cambios a unidades vendidas con anterioridad.

► Datos Generales

- Peso neto: 3,100 lb
- Se requiere enfriador de agua de 3-5 tons
- Se requiere aire comprimido de 3 CFM @ 100 PSI

► Equipo Estándar

- Filtro en la línea principal de aire
- Válvulas de aire montadas en el distribuidor
- Válvula de escape en la línea de soplado
- Protección al molde al atorarse envases
- Protección con timer para el busillo
- Indicador de RPM
- Distribuidor de agua de 16 estaciones
- Trampa magnética para la tolva
- Bases niveladoras antibivibración
- Guardas de protección con interruptores eléctricos

► Equipo Opcional

- Cabezales sencillos, dobles o triples
- Programador de parison
- Herramental para el soplado por abajo
- Unidad para el acabado del cuello
- Presión de soplado dual
- Husillos especiales para materiales de ingeniería
- Sistemas automáticos para la eliminación de cola y cuello
- Válvulas hidráulicas proporcionales

R-4 Capacidades de Producción			
X	-	5" (127 mm)	3.375" (85.7 mm)
D	5" (127 mm)	4.25" (108 mm)	3" (76 mm)
H	11" (280 mm)	11" (280 mm)	11" (280 mm)
Distancias estandar. Ofrecemos acomodos segun sus necesidades.			



Rocheleau Tool & Die Co., Inc.